

Darstellung verschiedener Betankungsanlagen

EVT mit oberirdischem Lagerbehälter nach DIN 6616/2, mit am Boden befestigter Zapfsäule überdacht, (baugenehmigungspflichtig)



Container, innen: Auffangwanne, Befüllanschluss, Zapfsäule, Stromversorgung: Verbrennungsmotor mit Generator: Abfüllplatz mineralisch



Abfüllplatz, abflusslos mit wasserrechtlicher Bauartzulassung (z. B. Fa. ITU)



Tankcontainer (z. B. Fa. Rietberg) auf LKW



Abfüllplatz, überdacht, abflusslos mit Sammelschacht



EVT mit oberirdischem Lagerbehälter nach DIN 6616/2 mit am Behälter befestigter Zapfsäule (i. d. R. nicht baugenehmigungspflichtig)

