



# Analytik Institut Rietzler GmbH

Besonderheiten bei der Handhabung von Bodenluft-Proben im Auftragslabor

#### Vorstellung



#### Referent



#### **Arthur Hofmann**

- Dipl.-Ing. (FH) techn. Chemie
- Geschäftsführer
- Seit 1990 in der Branche
- Analytik GC/HPLC
- Laborleiter seit 1992
- Privater Sachverständiger in der Wasserwirtschaft
- Lehrbeauftragter Ohm Hochschule Nürnberg



1. Arten von Bodenluftgefäßen

Gassammelverfahren Anreicherungsverfahren

2. Der analytische Prozess

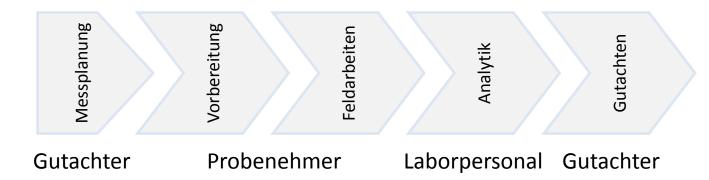
Gaschromatographie Direktaufgabe

Desorption und Flüssigaufgabe

- 3. Kenngrößen
- 4. Qualitätsmanagement
- 5. Wichtige Informationen Probenahme/Labor



#### These Qualität in der Bodenluftuntersuchung



These: Je mehr die Beteiligten von einander wissen, desto geringer ist die Fehlerquote!

"Das Geheimnis des Erfolges ist, den Standpunkt des Anderen zu verstehen." Henry Ford



Arten von analytischen Bodenluftverfahren

Verfahren	VDI 3865 Bl. 3 Anreicherung 06/1998	VDI 3865 Bl. 4 Direkt- verfahren 12/2000	LfU 3.8.4 03/2003	Verbreitung (Anzahl Ringversuchs- Teilnehmer)			
Anreicherungsv	verfahren						
Aktivkohle	x			23			
XAD 4	X						
Direktverfahrer	Direktverfahren						
Headspace		X		10			
Minican			x	2			
Gasmaus				1			
Gasbeutel				5			
Glaspipette		Х		2			



Arten von Bodenluftgefäßen - Anreicherungsverfahren

#### Aktivkohle

Volumen 1 bis 5 Liter Befüllung über Schlauch

Feldblindprobe notwendig

Problem der Überladung

Lagerdauer 5 Tage





Arten von Bodenluftgefäßen - Anreicherungsverfahren

#### XAD 4 - Harz

Volumen 1 bis 5 Liter Befüllung über Schlauch

Feldblindprobe notwendig

Problem der Überladung

Lagerdauer 1 Woche







#### Headspaceglas

mit PTFE beschichtetem Butylkautschuk

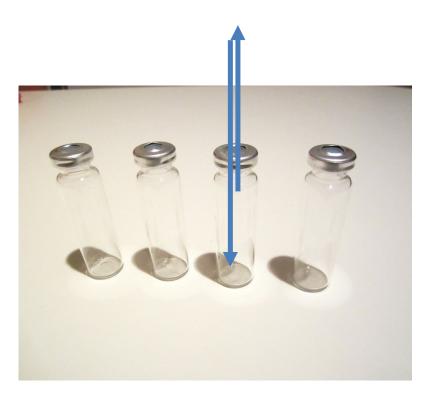
Volumen 0,002 bis 0,02 Liter Befüllung über Spritze Vor Ort evakuiert oder Mit dem fünffachen Volumen beladen

Einmalprodukt: Kontaminationsfrei

Dichtheitsprüfung notwendig

Geringe Lagerungsdauer: 1 Tag

Kein Feldblindwert





Arten von Bodenluftgefäßen - Gassammelverfahren

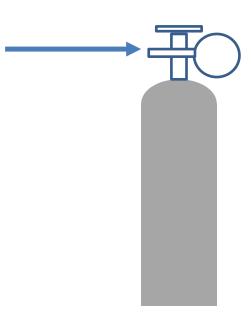
#### Minican

Volumen 1 Liter

Evakuierung

Luftaustausch über Durchfluss

Lagerungsdauer 5 Tage







#### Gasbeutel Tedlar

adsorptionsfrei!

Volumen 0,25 Liter bis 2,5 Liter Befüllung über Schlauch

Mehrfachentnahme

Einmalprodukt keine Kontamination

Geringe Lagerungsdauer







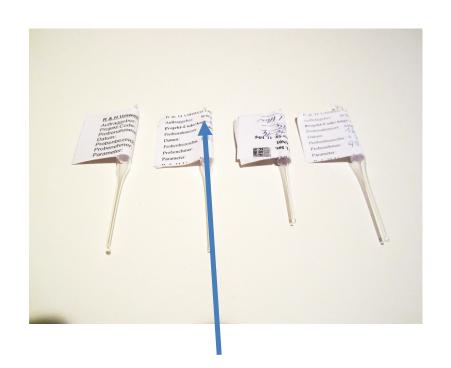
#### Glaspipette

Volumen 0,001 Liter Befüllung über Spritze Kanüle

Handwerkliches Geschick nötig

Nur eine Entnahme im Labor

Extreme Langzeitstabilität

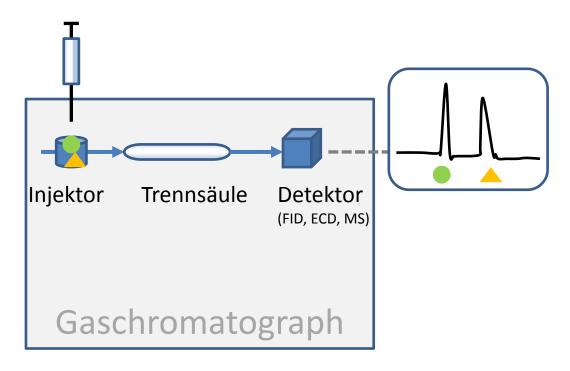




Der analytische Prozess I Crashkus Gaschromatographie I

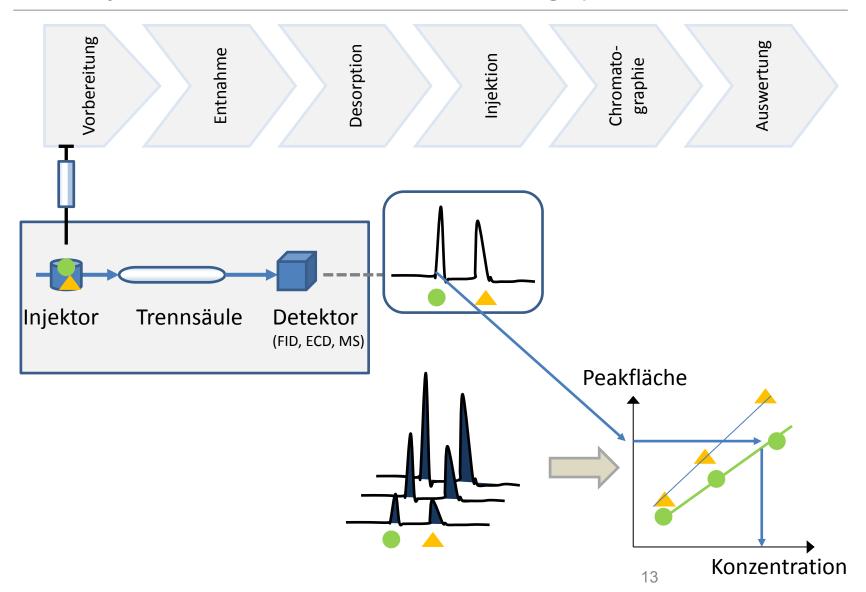
Vorbereitung
Entnahme
Desorption
Injektion
graphie







Der analytische Prozess I Crashkus Gaschromatographie



Der Analytische Prozess I



Vorbereitung

**Entnahme** 

Desorption

Injektion

Chromatographie

Auswertung

#### Anreicherungsverfahren

Aktivkohle/XAD stellen Gerät kalibrieren

Adsorbens entnehmen

Desorbieren/Extrahieren mit (2 ml CS2 / Pentan

In der Regel 1-10 μl Extrakt

Chromatogramm aufzeichnen, Auswerten

Validierung und laufende interne und externe QM

#### Direktverfahren

Gefäße zur Verfügung stellen Evakuieren, Gerät kalibrieren

Mit Spritze aus Behälter entnehmen

Entfällt

In der Regel 250 µl

Chromatogramm aufzeichnen, Auswerten

Validierung und laufende interne und externe QM

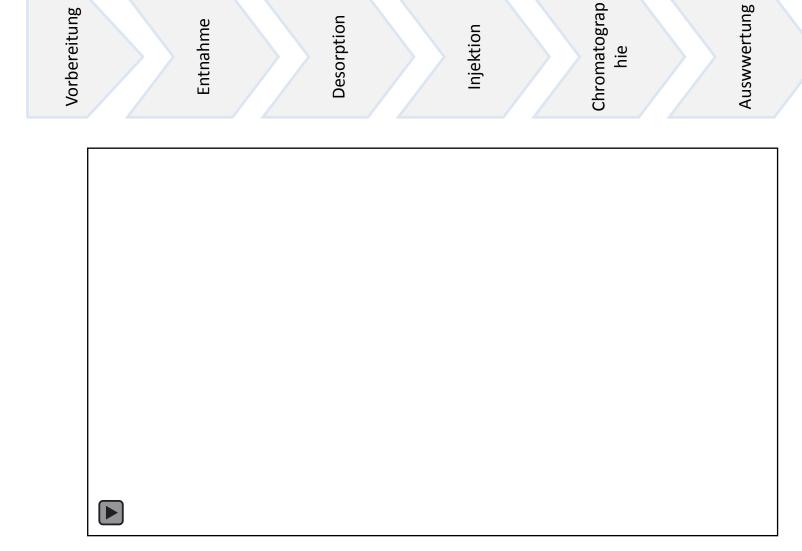


Der Analytische Prozess I Direktverfahren



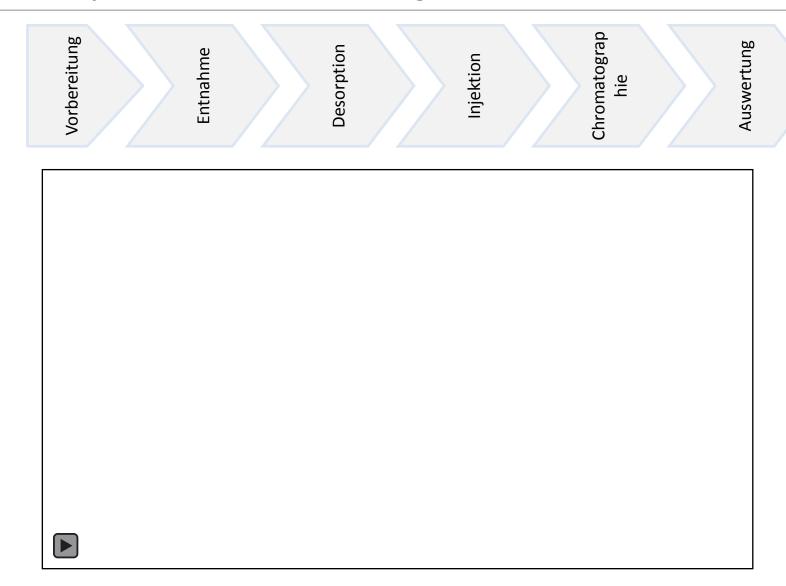


Der Analytische Prozess I Direktverfahren Injektion



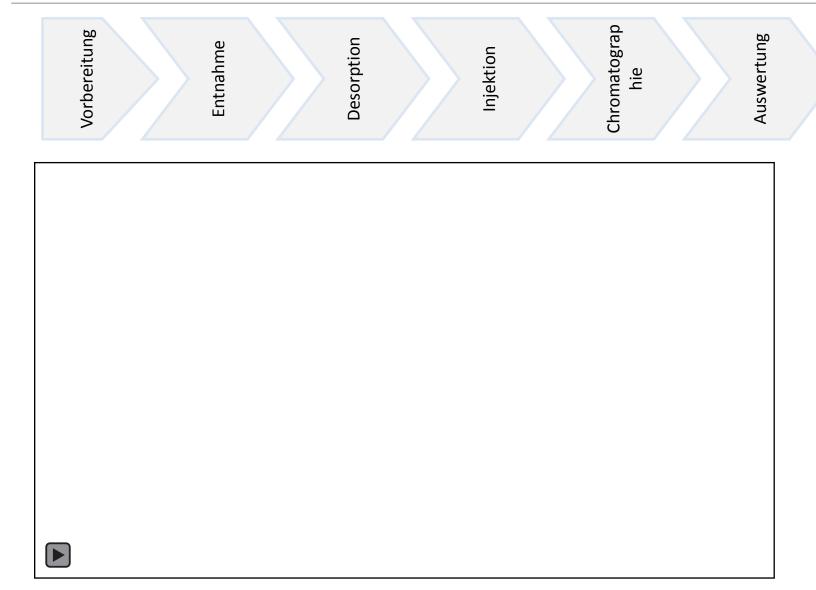


Der Analytische Prozess II Anreicherungsverfahren





Der Analytische Prozess II Anreicherungsverfahren







Methode	Volumen Probeluft ml	Extraktions- volumen ml	Injektions- Volumen ml	Aufgabever- hältnis			
Anreicherungsverfahren							
Aktivkohle	1000	2	0,001	1/2000			
XAD 4	1000	2	0,001	1/2000			
Gassammelverfahren							
Headspace	2-20	-	0,250	1/8-1/80			
Minican	1000	-	0,250	1/4000			
Gasmaus	200-1000	-	0,250	1/800-1/4000			
Gasbeutel	1000	-	0,250	1/4000			
Glaspipette	2	-	0,250	1/8			





								Methode	/DIN 32645	Prüfmittel	Einheit	CONTRACT OF THE PARTY OF THE PA
Parameter Toluol		VDI 3865 BI. 4*		GC-FID2	mg/m³							
na	lveener	nahniss	e der Ka	librieru	na						Bemerkung	
	Jochier	geninee	0 001 110					11/15 (4)	1) (D (0)			
i	x(BW)	x(i)	y(i,1)	y(i,2)	y(i,3)	y(i,4)	y(i,5)	±VB (n=1)	±VB (n=3)			
i 1	<b>x(BW)</b> 0.01	x(i)	y(i,1) 51275	y(i,2) 50903	y(i,3) 49553	<b>y(i,4)</b> 49882	<b>y(1,5)</b> 51406	1,23	0,939			
i 1 2	0,01			-								
i 1 2 3	0,01	20	51275	-				1,23	0,939			
i 1 2 3 4	0,01	20 40	51275 106426	-				1,23 1,10	0,939 0,770			

Prüfung der Varianzhomogenität

f(1)	s(1)2	f(2)	s(2) <sup>2</sup>	PW	F(4,4,99%)
5	702000	5	17600000	25,00	15,98

Ergebnis: PW > F(4,4,99%) => Die Varianzen sind nicht homogen.

#### Linearitätstest

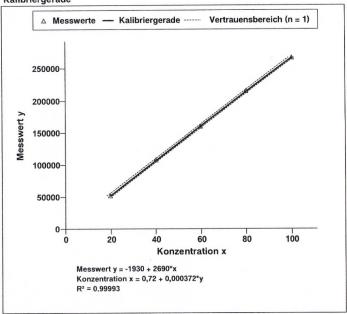
s(y1) <sup>2</sup>	s(y2)2	DS <sup>2</sup>	PW	F(1,2,99%)
671000	718000	578000	0,8054	98,50

Ergebnis: PW < F(1,2,99%) => Die Kalibrierfunktion ist linear.

#### Verfahrenskenndaten

Arbeitsbereich	mg/m³	20 - 100
Anzahl der Standardproben N		5
Statistische Kenngrößen		P=95% 1/k=33,3% t(1s)=2,353 t(2s)=3,182
Ordinatenabschnitt (Blindwert) a		-1930
Empfindlichkeit (Steigung) b/ E (nicht linear)	/mg/m³	2690
Funktionskonstante c (nicht linear)	/(mg/m³)	-
Reststandardabweichung s(y)		819
Verfahrensstandardabweichung s(x0)	mg/m³	0,305
Verfahrensvariationskoeffizient V(x0)	%	0,508
Nachweisgrenze NWG	mg/m³	1,04 (KAL), 0,0605 (BW)
Erfassungsgrenze EG	mg/m³	2,08 (KAL), 0,119 (BW)
Bestimmungsgrenze BG	mg/m³	4,09 (KAL), 0,178 (BW)
Arbeitsbestimmungsgrenze ABG	mg/m³	1
Prüfwert x(p) bei linearer Funktion	mg/m³	2,06

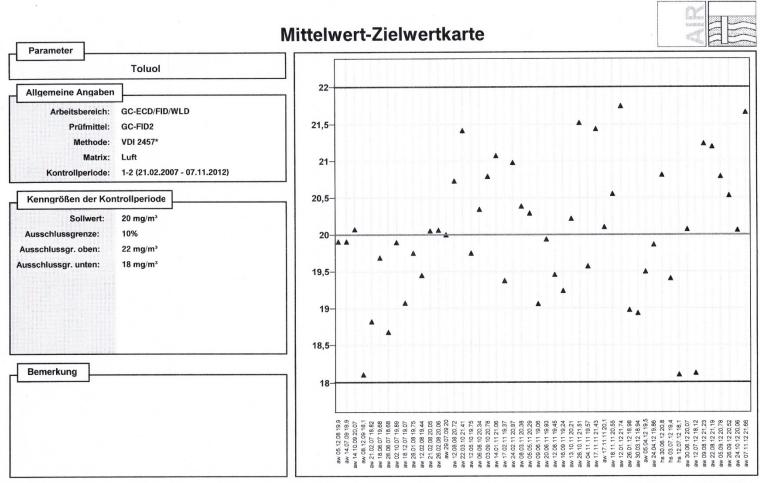
#### Kalibriergerade



21.1.2013





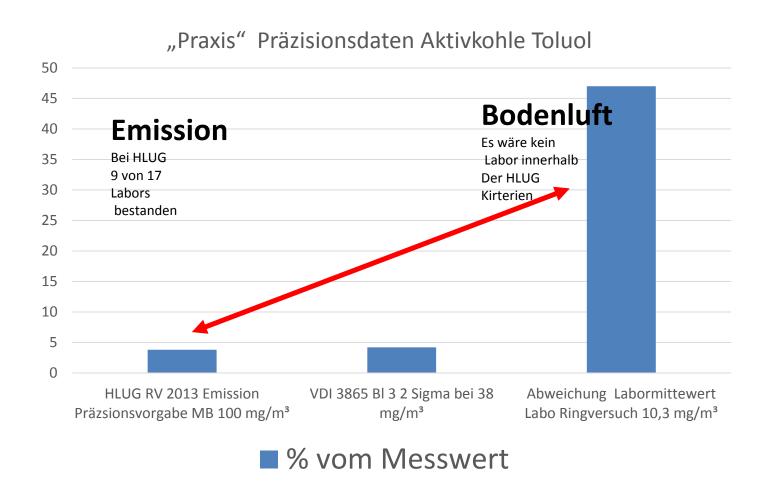


Datum: 08.11.2012

geprüft:



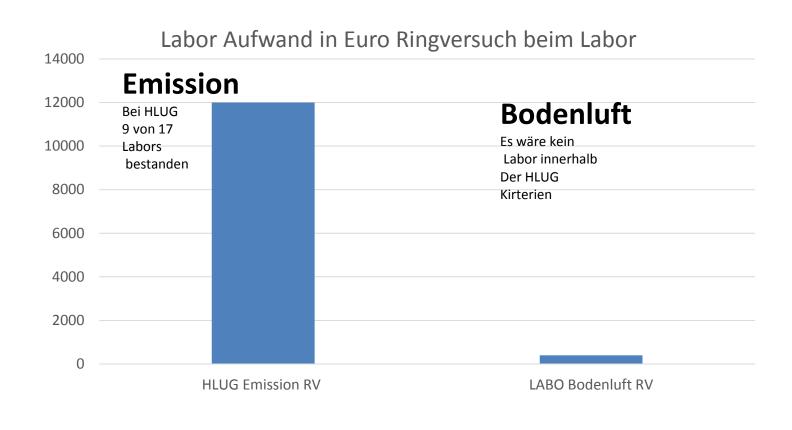




Was können wir verbessern – Was ist in der Bodenluft zu erreichen?



#### Aufwand Messungen und Ringversuch



Wo liegt der Unterschied?



- Abstimmung aller Beteiligten (Messteam Laborteam)
   Schulung oder eigene Probenehmer (Emission und Innenraummessung)
- 2. Optimierung des Beladungsbereichs (Volumen\*Konzentration) auf den Messbereich
- Optimierte Einzelschrittbetrachtung (Kennlinien einrechnen von Volumen-, Druck-, Feuchtemesser, BW der Röhrchencharge, Desorptionsausbeute, Einberechnen der Kennlinien)
- 4. Routinevorgänge vor Ort
- -> Ein Halbstundenmittelwert in der Emissionsmessung ist drei bis

10mal teurer als eine Messung der Bodenluft mit Aktivkohle

#### Kritische Stellen Anreicherungsverfahren



- 1. Aktivkohle ist grundsätzlich tauglich für die Bodenluftprobenahme
- 2. Der Aufwand muss für gute Ergebnisse aber deutlich erhöht werden
  - Abstimmung Probenahme Labor (direkt nicht über Probeneingang)
  - Standardisierung Lösungsmittel (CS2 ggf. mit Modifier)
  - Immer Bestimmung Blindwert aktuelle Charge
  - Immer Bestimmung Feldblindwert (Arbeitsweise und Transport)
  - Immer Bestimmung Desorptionsausbeute
- 3. Aus Kostengründen sollte in der Bodenluft nur mit den einfachen Direktverfahren gearbeitet werden. Aber auch hier sind Fallstricke zu beachten:

#### Kritsche Punkte – Direktverfahren 1



#### 1. Headspacegläser

- Material Septen!
- 2. Zeitliche Abstimmung sehr problematisch 1 Arbeitstag Haltbarkeit!! Immer Abends Proben im Labor haben aber ohne starke Temperturschwankungen (-> kein Transportdienst!!)
- 3. Undichtigkeiten nach Transport (Erschütterung)
- 4. Mindestens immer zwei Gläser Parallel untersuchen

#### 2. Gassack und Gasmas

- 1. Adsorption Materialauswahl (Kalibrierung gilt nur für den Gassacktyp)
- 2. Temperatur
- 3. Material auch bei Befüllschlauch etc. wichtig!

#### 3. Minican

- 1. Adsorption und Vakuum wichtig.
- 2. Temperatur
- 3. Material auch bei Befüllschlauch etc. wichtig!

#### Empfehlung



#### 4. Pasteurpipette

1. Handling vor Ort muss beherrscht werden (Komplett abgeschmolzene Spitze verhindert Aufbrechen im Labor)

#### Kritische Punkte – Direktverfahren 2



#### Generelle Empfehlungen

- -> Empfehlung Bodenluft mit Direktverfahren
- -> Enge Abstimmung Labor/Probenehmer
- -> Fehlerbetrachtung über alle Schritte analog LAI-Emissionsbericht in Berichtstellung einarbeiten

#### Analytik Institut Rietzler GmbH

#### Schluss



"Das Geheimnis des Erfolges ist, den Standpunkt des Anderen zu verstehen." Henry Ford

# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.